



COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO
Provincia di Pavia

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2021**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Totale delle spese sostenute		NEGATIVO

PIEVE DEL CAIRO, 22/03/2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott. Daniele Bellomo



IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO

Dott.ssa Serena Montini

L'ORGANO DI REVISIONE
ECONOMICO FINANZIARIO

Dott. Alberto Porta